

Triflex Metal Primer



Eigenschappen

Triflex Metal Primer is een hoogwaardige 1-componenten, snel overschilderbare primer op basis van Alkydhars en heeft de volgende eigenschappen:

- Snel drogend
- Roestwerend
- Vrij van lood en chromaten
- Lage viscositeit

Toepassing

Triflex Metal Primer wordt gebruikt als primer op metalen en roestige ondergronden.

Leveringsvorm

Spuitflacon: 0,50 liter (verpakt per 6 stuks)
Bliklevering: 2,50 liter

Kleur

Triflex Metal Primer is lichtgrijs.

Opslag

Koel, droog, vorstvrij en ongeopend circa 24 maanden houdbaar. Directe zonnestraling op de verpakking moet worden vermeden, ook op de mengplaats.

Verwerkingscondities

Het materiaal kan met een ondergrond- en omgevingstemperatuur van +5°C en maximaal +35°C worden verwerkt. De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 85% zijn.

Ondergrondvoorbereiding

- De ondergrond moet vrij zijn van losse of hechtings-verminderde bestanddelen zoals vet en olie. Tevens moet de ondergrond draagkrachtig, droog en ijsvrij zijn. Voor een optimale hechting zal roest, aanslag, walshuid en oude verflagen verwijderd moeten worden door middel van stralen. Indien stralen niet mogelijk is, dan verwijderen middels een staalborstel om een goede hechting te verkrijgen. De hechting aan de ondergrond moet in een enkel geval op het project getest worden.
- De werkelijke applicatie temperatuur dient 3°C hoger te liggen dan de dauwpunttemperatuur. Als de temperatuur lager ligt, kan een film van vocht op het te behandelen oppervlak een goede hechting met het materiaal voorkomen.

Menginstructie / verwerking

Kort voor het aanbrengen het product grondig oproeren tot een gladde massa ontstaat (bliklevering) of schudden (spuitapplicatie). Breng vervolgens een laag Triflex Metal Primer aan met een kwast of kortharige roller of spuit de Triflex Metal Primer op een afstand van circa 20 cm boven het te behandelen oppervlak. Een te dikke laag moet worden vermeden.

Door het gebruik van de spuitapplicatie kunnen op sommige plaatsen resten van de spuitnevel aanwezig zijn. Na volledige uitharding van Triflex Metal Primer kan dit verwijderd worden.

Belangrijke opmerking:

De uiteindelijke treksterkte van de Triflex Metal Primer is na ongeveer 3 dagen bereikt. Eerder kunnen er geen hechtingstesten uitgevoerd worden.

Triflex Metal Primer



Mengverhouding

Aanbrengen als een 1-componenten product.

Verbruik

Circa 0,08 – 0,10 l/m².

- Triflex Metal Primer in een laag van circa 0,08 l/m² met behulp van een kwast of een lamsvachtroller aanbrengen en gelijkmatig verdelen.
- Bij de spuitapplicatie Triflex Metal Primer in een laag van 0,10 l/m² op een afstand van minimaal 20 cm gelijkmatig aanbrengen.

Uithardingstijd

- Bij de rolapplicatie is het oppervlak verder te behandelen na circa 60 minuten (bij +20°C).
- Bij de spuitapplicatie is het oppervlak verder te behandelen na circa 30 minuten (bij +20°C).

Identificatie van de gevaren

Zie punt 2 van de veiligheidsbladen.

Veiligheidsadvies

Zie punt 7 en 8 van de veiligheidsbladen.

Maatregelen bij ongelukken en brand

Zie punt 4, 5 en 6 van de veiligheidsbladen.

Belangrijke informatie

Wij garanderen een constante hoge kwaliteit van onze producten. De Triflex systemen/producten mogen niet gemengd worden met andere materialen die niet omschreven zijn in werk- en productomschrijvingen.

De technische adviezen met betrekking tot het toepassen van onze producten berusten op omvangrijke research activiteiten, vele jaren ervaring en geschieden volgens de meest recente inzichten. De meest uiteenlopende eisen en voorwaarden aan het project maken het echter noodzakelijk dat het product door de erkende Triflex applicateur wordt beproefd op geschiktheid voor het desbetreffende doel. Veranderingen, die de technische vooruitgang of verbetering van onze producten betekent, blijven voorbehouden.

De productinformatiebladen worden regelmatig vernieuwd. Het is de verantwoordelijkheid van de applicateur om de meest recente versie te gebruiken. De nieuwste productinformatie is te vinden op www.triflex.nl.