

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K

Eigenschappen

Een dik vloeibare drie componenten massa met een middelfijne korrel op basis van Polymethylmethacrylaat (PMMA) met de volgende eigenschappen:

- Elastisch
- UV-bestendig
- Slijtvast bij mechanische belasting
- Bestendig tegen alkalische stoffen
- Kleurvast
- Hoge dagzichtbaarheid
- Koud appliceerbaar
- Middelfijne korrel waardoor een egaal oppervlak ontstaat

Toepassing

Verspuitbare oppervlaktecoating op locaties die zwaar worden belast en derhalve een hoge slijtvastheid dient te hebben.

- Fietspadcoating op suggestiestroken langs wegen
- Verhoogde plateaus
- Grote oppervlakken

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K wordt machinaal verspoten en heeft daarmee het voordeel dat het materiaal sneller en visueel egalier verwerkt kan worden. Door de gunstige prijsverhouding die hierbij ontstaat tussen materiaal en applicatie is het product bijzonder geschikt voor grotere hoeveelheden (vanaf 250m²).

Leveringsvorm

Bliklevering:

40,00 kg	component A
40,00 kg	component B
1,60 kg	katalysator
<hr/> 81,60 kg	

Kleur

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K is standaard verkrijgbaar in rood. Overige kleuren op aanvraag.

Opslag

Koel, droog, vorstvrij en ongeopend circa 6 maanden houdbaar. Directe zonnestraling op de verpakking moet worden vermeden, ook op de mengplaats.

Verwerkingscondities

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K kan bij een ondergrond- en omgevingstemperatuur van minstens +5°C tot maximaal +35°C verwerkt worden. In binnenruimten is het van belang minstens 7 keer per uur mechanisch te ventileren.

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K

Ondergrondvoorbereiding

Asfalt:

Op een droge, schone en uitgefluxte ondergrond is het product in principe direct te verwerken. Op een recent aangebrachte asfaltdeklaag dient vooraf een hechtproef genomen te worden.

Bitumineuze slijtlaag:

In verband met onthechting van de steenslag wordt geadviseerd de nieuwe slijtlaag enkele weken door het verkeer te laten berijden. Bij zeer grove slijtlagen kan het wenselijk zijn het oppervlak voor te behandelen met Triflex Than Grund L 1K, circa 0,2 kg/m² of Triflex Cryl Primer 287, circa 0,3 kg/m²

Beton:

Het oppervlak dient schoon en droog te zijn en de eventueel aanwezige cementsluiser dient te worden verwijderd. In verband met de zuigende werking van beton wordt geadviseerd vooraf het oppervlak te behandelen met Triflex Than Grund L 1K, circa 0,2 kg/m² of Triflex Cryl Primer 287, circa 0,3 kg/m².

Betonstraatstenen / tegels:

Het oppervlak dient schoon en droog te zijn, waarbij speciaal aandacht aan de naden gegeven moet worden. Ook hier wordt in verband met de zuigende werking van beton geadviseerd vooraf het oppervlak te behandelen met Triflex Than Grund L 1K, circa 0,2 kg/m² of Triflex Cryl Primer 287, circa 0,3 kg/m².

NB: Afhankelijk van de kwaliteit en vervuiling van het straatwerk is scheurvorming en onthechting ter plaatse van de naden mogelijk!

Bestaande coatingen:

Indien de bestaande coatingen schoon en droog zijn, zullen er doorgaans geen problemen met de hechting zijn. De hechting blijft echter afhankelijk van het materiaal van de huidige coating en de conditie waarin dit verkeerd. Geadviseerd wordt vooraf de hechting middels een hechtproef te testen.

Menginstructie

Kort voor het aanbrengen zowel het A als het B component grondig oproeren. Hierna circa 2 à 3% katalysator met een langzaam roerwerk aan het A component toevoegen en minimaal 2 minuten doorroeren. Vervolgens het A en B component met de daarvoor ontwikkelde 3K apparatuur mengen en verspuiten.

Mengverhouding

Zie leveringsvorm.

Verbruik

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K heeft een soortelijk gewicht van circa 1,85 g/cm³. Het materiaalverbruik per m² is echter sterk afhankelijk van de ondergrond waarop het wordt verwerkt. Op een egale, verdichte ondergrond, van bijvoorbeeld dab, is het verbruik bij een laagdikte van 1,8 mm, circa 3,35 kg/m². Bij een ondergrond met een grovere structuur of veel schade zal dit verbruik hoger liggen.

Potlife

Het met katalysator voorgemengde A component heeft een stabiliteit van 3 tot 5 dagen. Na het applicatiemengen (component A mengen met component B) is de potlife circa 10 minuten bij +20°C.

Uithardingstijd

Circa 15 tot 20 minuten bij +20°C.

Preco Cryl Kaltplastik SP 3K

Identificatie van de gevaren

Zie punt 2 van de veiligheidsbladen.

Veiligheidsadvies

Zie punt 7 en 8 van de veiligheidsbladen.

Maatregelen bij ongelukken en brand

Zie punt 4, 5 en 6 van de veiligheidsbladen.

Belangrijke informatie

Wij garanderen een constante hoge kwaliteit van onze producten. De Triflex systemen/producten mogen niet gemengd worden met andere materialen die niet omschreven zijn in werk- en productomschrijvingen.

De technische adviezen met betrekking tot het toepassen van onze producten berusten op omvangrijke research activiteiten, vele jaren ervaring en geschieden volgens de meest recente inzichten. De meest uiteenlopende eisen en voorwaarden aan het project maken het echter noodzakelijk dat het product door de erkende Triflex applicateur wordt beproefd op geschiktheid voor het desbetreffende doel. Veranderingen, die de technische vooruitgang of verbetering van onze producten betekent, blijven voorbehouden.

De productinformatiebladen worden regelmatig vernieuwd. Het is de verantwoordelijkheid van de applicateur om de meest recente versie te gebruiken. De nieuwste productinformatie is te vinden op www.triflex.nl.